

НОВЫЕ РЕШЕНИЯ В ТОКАРНЫХ СПЛАВАХ ОТ КОМПАНИИ TAEGUTEC

Приступая к любой операции механической обработки, важно учитывать специфику и цель поставленной задачи для комплексного подхода в ее реализации. Другими словами, на результат будет влиять не только выбор оптимального набора оборудования или наиболее эффективной геометрии инструмента, но и правильно подобранные режимы эксплуатации станков, а также характеристики инструментальных сплавов.

Технологи компании TaeguTec учитывают особое значение инструментальных сплавов для решения огромного разнообразия промышленных задач, поэтому постоянно расширяют эффективные линейки инструмента новыми типами покрытий, усиливая свои лидирующие позиции в сегменте металлообработки.

Сегодня номенклатура южнокорейского производителя дополнилась очередными новинками, обеспечивающими высокую стойкость и стабильность получаемых результатов в таких случаях: надежный сплав TT7505 для высокоскоростной обработки чугуна и прочный сплав TT8080 для обработки нержавеющей и жаропрочных сплавов.

Вы обрабатываете чугун и ваша главная цель – производительность? Тогда обратите внимание на пластины TaeguTec с более высокой твердостью в сплаве TT7505. Или вы занимаетесь производством высокоточных деталей из нержавеющей сталей, не допускающих остановок для смены инструмента? Идеальным решением в данном случае станет сплав TT8080.

Стойкость инструмента под защитой – это сплав TT7505. Увеличивая производительность при обработке чугуна за счёт повышения скоростных режимов, мы чаще всего сталкиваемся с износом режущей кромки по задней поверхности в виде лунки выкрашиванием или же налипанием на режущую кромку, что является результатом трения, адгезии и диффузии. Все эти вопросы теперь решаются благодаря новому сплаву TT7505 для обработки чугуна при высокоскоростной обработке канавок.

Сплав TT7505 является оптимальным для высокоскоростной обработки чугуна, включая операции непрерывного резания, гарантирует стабильность и более высокую стойкость инструмента. Дополнительным преимуществом сплава TT7505 является применение специальной технологии CVD-покрытия и недавно разработанной подложки для повышенной износостойкости и прочности, которые обеспечивают улучшенную производительность в целом.

В результате ряда испытаний в Украине сплав ТТ7505 показал увеличение стойкости инструмента на 25% в процессе обработки ковкого чугуна и на 15-20% – при скоростной обработке серого чугуна.

Для нержавеющей сталей и жаропрочных материалов – сплав ТТ8080. Новый сплав ТТ8080 с покрытием PVD позволяет минимизировать негативные факторы при обработке жаропрочных материалов, такие как высокие температуры в зоне резания, а в результате – заниженная скорость и быстрый износ режущего инструмента.

Благодаря высокой трещиностойкости, новинка позволяет исключить расслаивание во время точения и достичь превосходных значений производительности и стойкости. Сплав ТТ8080 был адаптирован специально для токарных операций и особенно хорошо подходит для обработки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов при низких скоростях и прерывистом резании.

Обновленный сплав ТТ8080 характеризуется отличной прочностью и высокой стойкостью к сколам, являясь идеальным выбором для прерывистой и черновой обработки нержавеющей стали. В сравнении со сплавом предыдущего поколения ТТ8020, новинка ТТ8080 гарантирует повышенную стойкость инструмента и улучшенную стабильность обработки.

Испытания нового сплава ТТ8080 в условиях различных производственных условий во всем мире, а в 2016 году – и в Украине, показали значительное увеличение стойкости инструмента также и в сравнении с аналогичными решениями конкурирующих производителей инструмента из Европы, США и Азии. Например, при торцевом прерывистом точении «Корпуса клапана» на производстве корабельных двигателей HUNDAY в Южной Корее, сплав ТТ8080 с покрытием PVD увеличил стойкость инструмента на 160%.

В другом случае, при обработке штуцера трубы из того же материала, новое покрытие увеличило стойкость инструмента на 71 % при наружном прерывистом точении. При непрерывной обработке кольца из материала 08X16H11M3 на украинской производственной площадке новинка показала увеличение стойкости на 30% по сравнению с ранее применявшимся инструментом конкурента.