

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО
СПЕЦИАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ УССР
ХАРЬКОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ
ИНСТИТУТ

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА, ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА,
КОНТРОЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ И МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К НИМ
ПО КУРСУ "ОБРАБОТКА РЕЗАНИЕМ И ИНСТРУМЕНТ"

для студентов специальности 1755
заочной формы обучения

Рекомендовано кафедрой технологии машиностроения,
протокол № 7 от 24.01.87.

Рабочая программа, лабораторная работа, контрольное задание и методические указания к ним по курсу "Обработка резанием и инструмент" для студентов специальности 1755 заочной формы обучения / Сост. А. В. Добровольский. - Харьков: ХИЭИ, 1987. - 60 с.

Рецензент В.М.Алимочкин, доц., канд.техн.наук

Содержание

| | |
|--|----|
| Общие методические указания | 3 |
| Рабочая программа и методические указания по темам курса | 5 |
| Содержание курса | 5 |
| Инструментальные материалы | 6 |
| Геометрические параметры режущей части резцов | 9 |
| Элементы режима резания и геометрия срезаемого слоя | 10 |
| Физические основы процесса резания металлов | 11 |
| Точение | 16 |
| Строгание и долбление | 20 |
| Сверление | 21 |
| Зенкерование | 23 |
| Развертывание | 24 |
| Фрезерование | 25 |
| Протягивание | 28 |
| Резьбонарезание | 29 |
| Зубонарезание | 31 |
| Шлифование | 33 |
| Лабораторная работа | 36 |
| Цель работы | 36 |
| Методические указания | 36 |
| Оформление отчета | 37 |
| Контрольная работа..... | 37 |
| Общие требования | 38 |
| Методические указания | 38 |
| Расчет скорости резания | 47 |
| Расчет эффективной мощности резания | 48 |
| Расчет основного технологического времени | 48 |
| Назначение режимов резания для чистового прохода | 49 |
| Назначение режимов резания для всех других переходов при обработке резцами | 50 |
| Назначение режимов резания при обработке отверстий осевым инструментом | 50 |
| Список литературы | 53 |
| Приложения | 55 |

Рабочая программа, лабораторная работа, контрольное задание и методические указания к ним по курсу "Обработка резанием и инструмент" для студентов специальности 1755 заочной формы обучения

Составитель Александр Васильевич Добровольский

Ответственный за выпуск П.Д.Дудко

Редактор И.А.Осиновская

Технический редактор Т.Ф.Рыжикова

Корректоры И.Г.Королева

С.И.Божко

С.А.Шматко

Доп.план 1997, поз.44

Подп.к печ. П. 12.87. Формат 60x84 1/16. Бумага тип. Печать офсетная. Усл.печ.л. 3,49. Усл.кр.-отт. 3,49. Уч.-изд.л. 3,08. Изд. № 1270. Тираж 200. Зак. № 3552. Бесплатно.

ХИЭИ, 310141, Харьков, просп. Ленина, 9а.

Харьковское межвузовское полиграфическое предприятие. 310093, Харьков, ул. Свердлова, 115.