

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ УКРАИНЫ
ХАРЬКОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ
К ПРОЕКТИРОВАНИЮ СПЕЦИАЛЬНЫХ РЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ
ПО КУРСУ «ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

для студентов специальностей 07.01.01 и 07.01.03
всех форм обучения

Утверждено
кафедрой технологии машиностроения
Протокол № 6 от 08.05.93

Харьков ХИЭИ 1993

Методичні рекомендації до проектування спеціальних різальних інструментів з курсу «Технологія машинобудівного виробництва» для студентів спеціальностей 07.01.01 і 07.01.03 усіх форм навчання /Упоряд. М. В. Левченко, В. П. Свідерський. – Харків: ХІЕІ, 1993. – 56 с. – Рос. мовою.

Методические рекомендации позволят студенту приобрести конкретные знания в области современной технологии изготовления деталей, овладеть методикой разработки передовых технологических процессов обработки деталей и сборки машин.

Ключевые слова: специальный режущий инструмент, протяжка, фреза, методики расчета.

Навчальне видання

Упорядники: ЛЕВЧЕНКО Микола Васильович
СВІДЕРСЬКИЙ Володимир Павлович

Відповідальний випусковий В. М. Алімочкін

Редактор О. М. Костенко

Технічний редактор Л. К. Меренкова

Коректор Т. М. Кашина

План 1993, поз. 107

Підп. до друку 19.04.94. Формат 60×84 1/16. Папір друк. № 2.

Друк офсетний. Умовн. друк. арк. 3, 25. Облік.-вид. арк. 2,58. Вид № 1244.

Тираж 300 прим. Зам. № 2541. Безплатно.

ХІЕІ. 310141 Харків, просп. Леніна, 9а.

Харківське орендне поліграфічне підприємство.

310093 Харків, вул. Свердлова, 115.