

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ УССР

ХАРЬКОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

Методические указания к практическим занятиям
по разработке типовых технологических процессов изготовления валов
в курсе «Технология машиностроительного производства»

Харьков 1991

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ УССР

ХАРЬКОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

Методические указания к практическим занятиям
по разработке типовых технологических процессов изготовления валов
в курсе «Технология машиностроительного производства»

Утверждено
кафедрой технологии
машиностроения.
Протокол №3 от 04.11.90.

Харьков ХИЭИ 1991

Учебное издание

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К ПРАКТИЧЕСКИМ ЗАНЯТИЯМ ПО
РАЗРАБОТКЕ ТИПОВЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАЛОВ

В КУРСЕ «ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО
ПРОИЗВОДСТВА»

для студентов специальности 07.01 И 07.01.03

всех форм обучения

Составители ЛЕВЧЕНКО Николай Васильевич

БРЕСЛАВЕЦ Анатолий Васильевич

Ответственные за выпуск В.М.Алимочкин

Редактор Т.М.Кашина

Технический редактор Т.Ф.Рыжикова

Корректор Л.А.Дьякова

План 1991, поз. 187

Подп. к печ. 29.03.91. Формат 60*84/16. Бумага тип №2. Печать офсетная.
Усл.печ.л. 3,72. Усл.кр.-отт. 3,72 Уч.-изд.л. 3,04.

Изд. № 702. Тираж 400 экз. Зак. № 576. Бесплатно.

ХИЭИ. 310141, Харьков, просп. Ленина, 9а

Харьковское межвузовское арендованное полиграфическое предприятие,

310093, Харьков, ул. Свердлова, 115.

СОДЕРЖАНИЯ

1. Общие методические указания

1.1. Классификация валов

1.2. Материал и методы получения заготовок валов

1.3. Технологический процесс обработки ступенчатых валов

2. Содержание практической работы

3. Порядок выполнения работы

3.1. Конструктивная и технологическая характеристика вала

3.2. Выбор вида и формы заготовок

3.3. Выбор черновых и чистых баз

3.4. Разработка технологического процесса изготовления вала

3.5. Расчет припусков на механическую обработку

3.6. Расчет режимов резания

3.7. Оформление технической документации

Литература

Приложения